

**Samråd**  
**Sweden Pelagic**  
**Ellös AB**  
**Nytt ändringstillstånd**

**En för Sverige unik verksamhet  
kämpar för sin överlevnad**

**2026-02-18**

# INNEHÅLL

- Ärendet
- Verksamhetsbeskrivning
- Lokalisering
- Alternativ för verksamheten
- Processavloppsvattnet
- Recipient
- Buller, lukt & energi
- Miljökonsekvenser
- Yrkanden
- Tidplan
- Diskussion & frågor
- Platsbesök

## ÄRENDET

- Sweden Pelagic ansöker om nytt ändringstillstånd för fiskberedning i Ellös, Orust kommun.
- Företaget söker ändringstillstånd för en tillfällig reningsanläggning till och med 2032 (idag finns ändringstillstånd till och med 2027). Tillståndet omfattar filetering, beredning och konservering av färsk sill med en prdoduktion om högst 18 750 ton per kalenderår eller högst 75 ton per dygn
- Sweden Pelagic anser att verksamheten innebär betydande miljöpåverkan enligt 6 kap. 23 § punkt 1 Miljöbalken

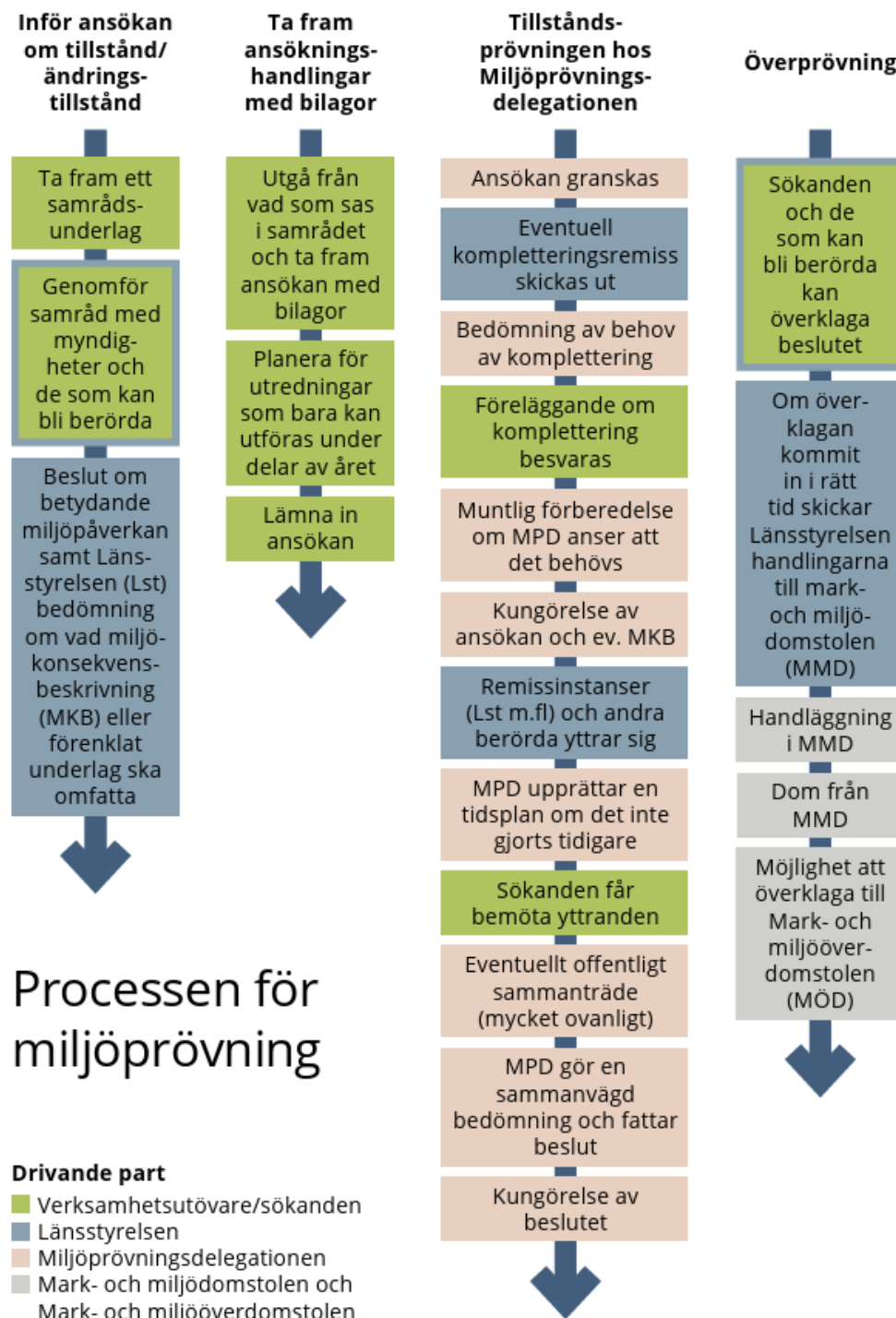
# ÄRENDET



Sweden Pelagic bedömer själva att verksamheten är BMP

# ÄRENDET

Källa: Lst./Västra Götaland



## VERKSAMHETEN

- Sweden Pelagic bereder fisk, huvudsakligen sill, för humankonsumtion.
- Sweden Pelagic bedriver idag verksamheten i Ellös, Orust kommun och vill fortsatt bedriva verksamheten här.
- Fisken lossas från fartygen vid kaj och pumpas in i fabriken där den rensas, filéas och förpackas i tunnor för lagring.



SWEDEN PELAGIC

H2OLAND

# VERKSAMHETEN från 1901



## VERKSAMHETEN

- Produktion sker normalt veckodagar kl. 06-18 men kan under vissa perioder även förekomma produktion under kvällstid och helger.
- Verksamheten är säsongsstyrd beroende på tillgången på sill och har sin högsta produktion från mitten av augusti till november.
- Produktionen har säsongsuppehåll några veckor runt jul & nyår samt från mitten av april t.o.m. mitten av augusti med viss variation i stängning och uppstart beroende på tillgången på sill.
- Fabriken har kapacitet att bearbeta ca 200 ton färsksill/dygn vilket motsvara ca 75 ton produkt/dygn.
- Säsongerna medger en produktion på ca 35 000 ton färsksill/år vilket motsvarar ca 14 000 ton produkt/år.
- 2020 - 2025 producerades ca 2000 - 3400 ton produkt/år

## **VERKSAMHETEN -processavloppsvatten**

- Vid beredningen i fabriken uppkommer processavloppsvatten som innehåller organiskt material och näringsämnen med huvudsakligt ursprung i fjäll, blod, mag- och tarminnehåll från fisken.
- Grova föroreningar som rens- och avskär från filéteringmaskinerna avskiljs på silband direkt under maskinerna innan det når avloppet.
- Det processavlopp som uppstår utgörs i huvudsak av spolvatten från maskinerna som blandas med rester från filéteringprocessen.
- Processavloppsvattnet pumpas efter rensavskiljning till vidare behandling genom mekanisk, kemisk och biologisk rening.

# VERKSAMHETEN



# VERKSAMHETEN



# VERKSAMHETEN



# VERKSAMHETEN



# VERKSAMHETEN



# VERKSAMHETSKODER

## Livsmedel av animaliska råvaror

**4 §** Tillståndsplikt B och verksamhetskod 15.40-i gäller för anläggning för framställning av livsmedel med beredning och behandling av enbart animaliska råvaror med en produktion av mer än 75 ton per dygn eller mer än 18 750 ton per kalenderår.

Tillståndsplikten gäller inte om verksamheten endast avser mjölkprodukter eller endast innebär paketering. Förordning (2016:1188).

**5 §** Tillståndsplikt B och verksamhetskod 15.45 gäller för anläggning för framställning av livsmedel med beredning och behandling av enbart animaliska råvaror med en produktion av mer än 2 000 ton men högst 18 750 ton per kalenderår.

- Sweden Pelagic söker ändringstillstånd för verksamhetskod 15.45 vilket innebär att en redovisning av en genomgång av relevanta BAT-slutsatser och inlämnandet av en statusrapport ej erfordras.

## **VERKSAMHETEN -processavloppsvatten**

Förväntade flöden från Sweden Pelagic:

- Medelflöde vid full produktion: 200 - 300 m<sup>3</sup>/d
- Maxflöde vid maxproduktion i fabriken: 500 - 600 m<sup>3</sup>/d
- Vattenförbrukning: ca 30 000 m<sup>3</sup>/år

# LOKALISERING



Lokalisering av Sweden Pelagics fabrik (Hallgrens väg 1A) samt processavloppsvattenreningen.

# LOKALISERING



Sifferförklaring till översiktsfoto, i flödesordning:

1. Bufferttank
2. Pumpstation till och från hus för silband och trumfilter
3. Hus för silband och trumfilter
4. "Minktornet", mellanlagring skrap när produktionen inte körs
5. Flotationsanläggning inklusive pH-justering och tillsättning av flockningskemikalier
6. Slamtank (→ biogas)
7. Aktivslam-container, två stycken
8. Pumpstation (Sipaxtank)
9. MBBR1
10. Pumpstation från MBBR1
11. Bullerplank
12. Avfallscontainerar
13. Restlaketank (→ biogas)



## UTREDNINGSSALTERNATIV

- Processavloppsvattenrening: Antingen helt egen rening eller vidare rening på Ellös ARV. För detta ändringstillstånd gäller helt egen rening.
- Slambehandling: Slammet från förbehandlingen leds till extern rötkammare. För det biologiska överskottsslammet finns två alternativ. Antingen leds överskottsslammet till Ellös ARV för vidare behandling eller slammet förtjockas i egen regi och körs sedan till extern rötkammare. För detta ändringstillstånd utgår vi från förstnämnda alternativet.
- Utloppsledning: Antingen används kommunens utloppsledning och utsläppspunkt eller en ny ledning läggs. Att lägga en ny ledning är uteslutet i detta ändringstillstånd.
- Övrigt: Kraftig nedskalning av produktionen eller nedläggning av verksamheten är inget bra alternativ.

## ALTERNATIV LOKALISERING

Reningen av processavlopp bör av logistiska skäl ske i närheten av fabriken. Följande alternativ har då varit aktuella:

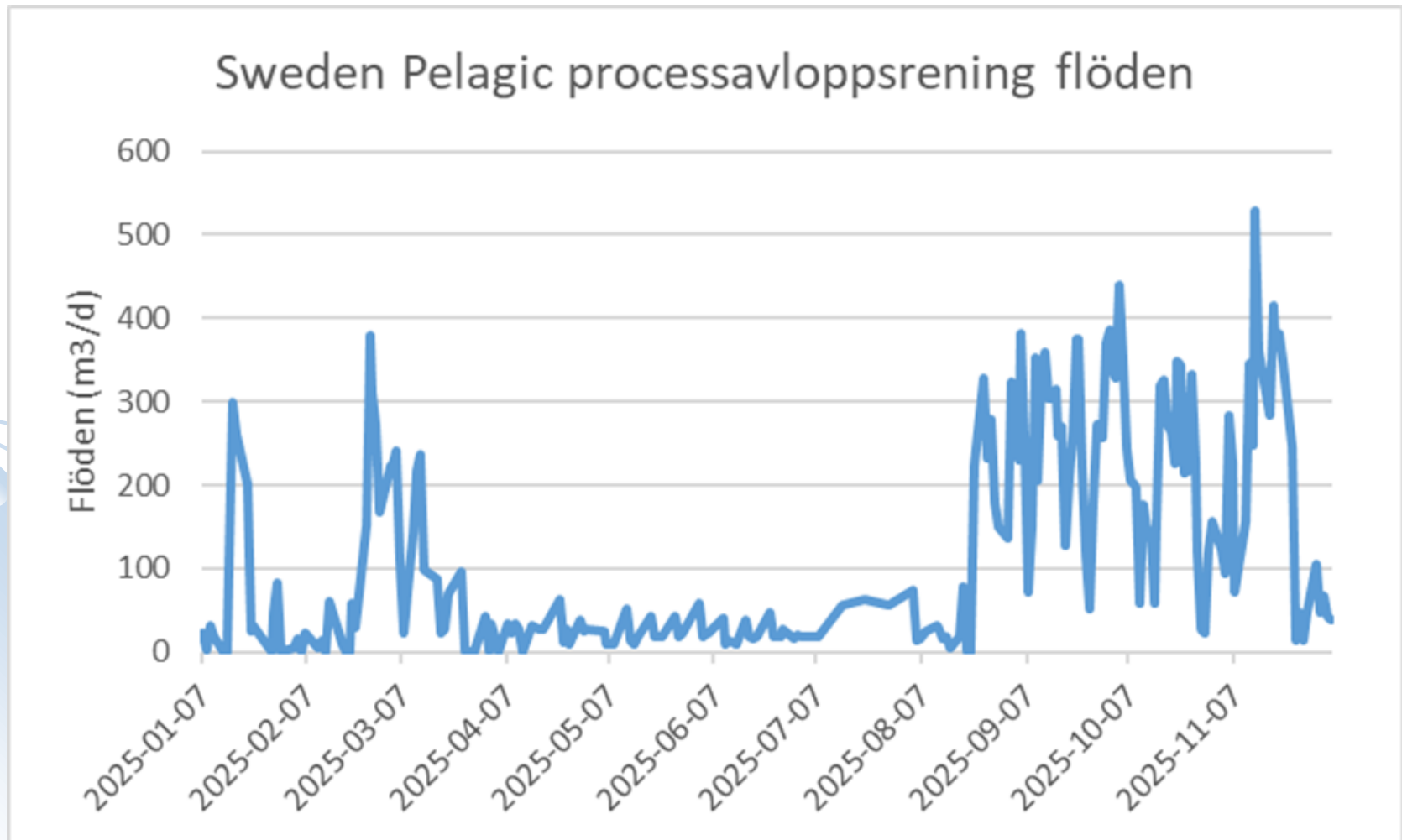
- Nytt reningsverk på ny tomt i närhet till Ellös ARV.
  - orimligt hög ekonomisk investering
  - kräver ändring av detaljplan
- Tillfälligt reningsverk på fabriksområdet och tomten intill Ellös ARV och anslutning till kommunens utloppsledning. Detta är en förutsättning i detta ändringstillstånd.

## ALTERNATIVA UTFORMINGAR

- ~~Kompensation av utsläpp genom musseledling~~  
~~osäkerheter kring tillstånd för en sådan verksamhet~~
- Fullständigt reningsverk med förbehandling, aktivslam, MBBR och sedimentering  
- hög ekonomisk investering men det är det enda alternativet



# FLÖDEN

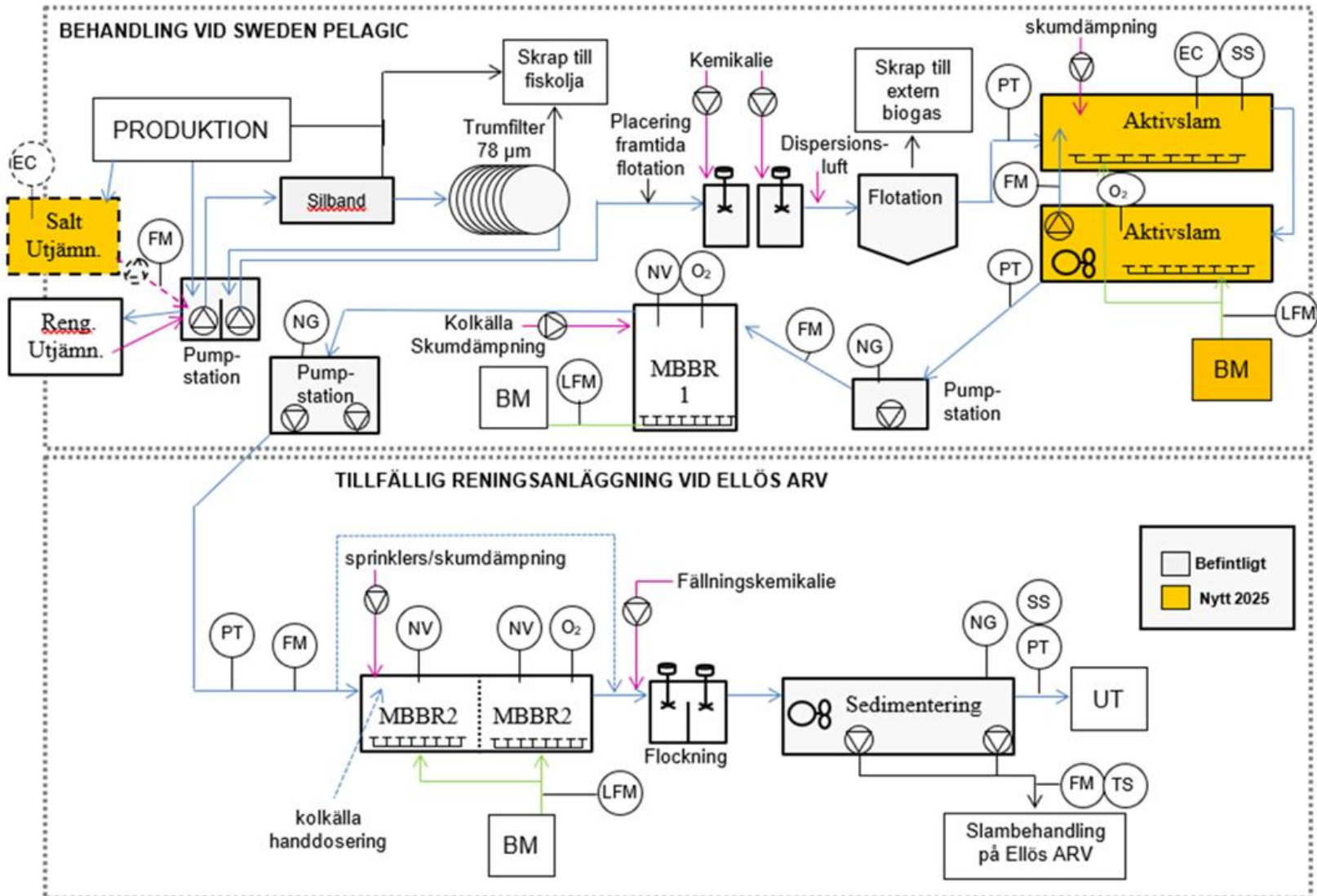




SWEDEN PELAGIC

H2OLAND

# DAGENS PROCESSAVLOPPSBEHANDLING





## BELASTNING 2017-2019 – 2024, 2025

Flödet vid provtagningar har varit i medel 313 m<sup>3</sup>/d.

	<b>BOD<sub>7</sub></b>	<b>BOD<sub>7</sub>-löst</b>	<b>COD</b>	<b>COD-löst</b>
<b>Medelhalt (mg/l)</b>	1262	824	2327	989
<b>Medelmängd (kg/d)</b>	398	261	739	312
<b>Högsta halt (mg/l)</b>	2700	1400	5500	1500
<b>Högsta mängd (kg/d)</b>	999	700	2016	700

Flödet vid provtagningar har varit i medel 236 m<sup>3</sup>/d.

	<b>BOD<sub>7</sub></b>	<b>BOD<sub>7</sub>-löst</b>	<b>COD</b>	<b>COD-löst</b>
<b>Medelhalt (mg/l)</b>	2070	1676	3587	1402
<b>Medelmängd (kg/d)</b>	488	395	845	331
<b>Högsta halt (mg/l)</b>	3400	2800	6200	3800
<b>Högsta mängd (kg/d)</b>	847	703	1556	593

Flödet vid provtagningar har varit i medel 234 m<sup>3</sup>/d.

	<b>BOD<sub>7</sub></b>	<b>BOD<sub>7</sub>-löst</b>	<b>COD</b>	<b>COD-löst</b>
<b>Medelhalt (mg/l)</b>	2678	1094	4742	1953
<b>Medelmängd (kg/d)</b>	627	256	1110	457
<b>Högsta halt (mg/l)</b>	5500	1900	9700	3600
<b>Högsta mängd (kg/d)</b>	1624	480	3071	953

**BELASTNING 2017-2019 – 2024, 2025***Tabell 6 Föroreningsmängder efter förbehandling (fällning, flotation) under åren 2017-2019 samt 2024 och 2025*

År	2017-2019	2024	2025	2017-2019	2024	2025
Enhet	mg/l	mg/l	mg/l	kg/d	kg/d	kg/d
<b>BOD</b>	1262	2070	2678	398	488	627
<b>BOD-löst</b>	824	1676	1094	261	395	256
<b>COD</b>	2327	3587	4742	739	845	1110
<b>COD löst</b>	989	1402	1953	312	457	581
<b>N-tot</b>	164	375	344	52	88	81
<b>NH<sub>4</sub>-N</b>	49	12	20	15	3	5
<b>P-tot</b>	27	62	46	8,5	15	11
<b>P-tot löst</b>	13	53	23	4,1	12	5

**Tabell 7** Föroreningshalter i inkommande och utgående vatten  
(Medelvärden för 2024 samt 2025)

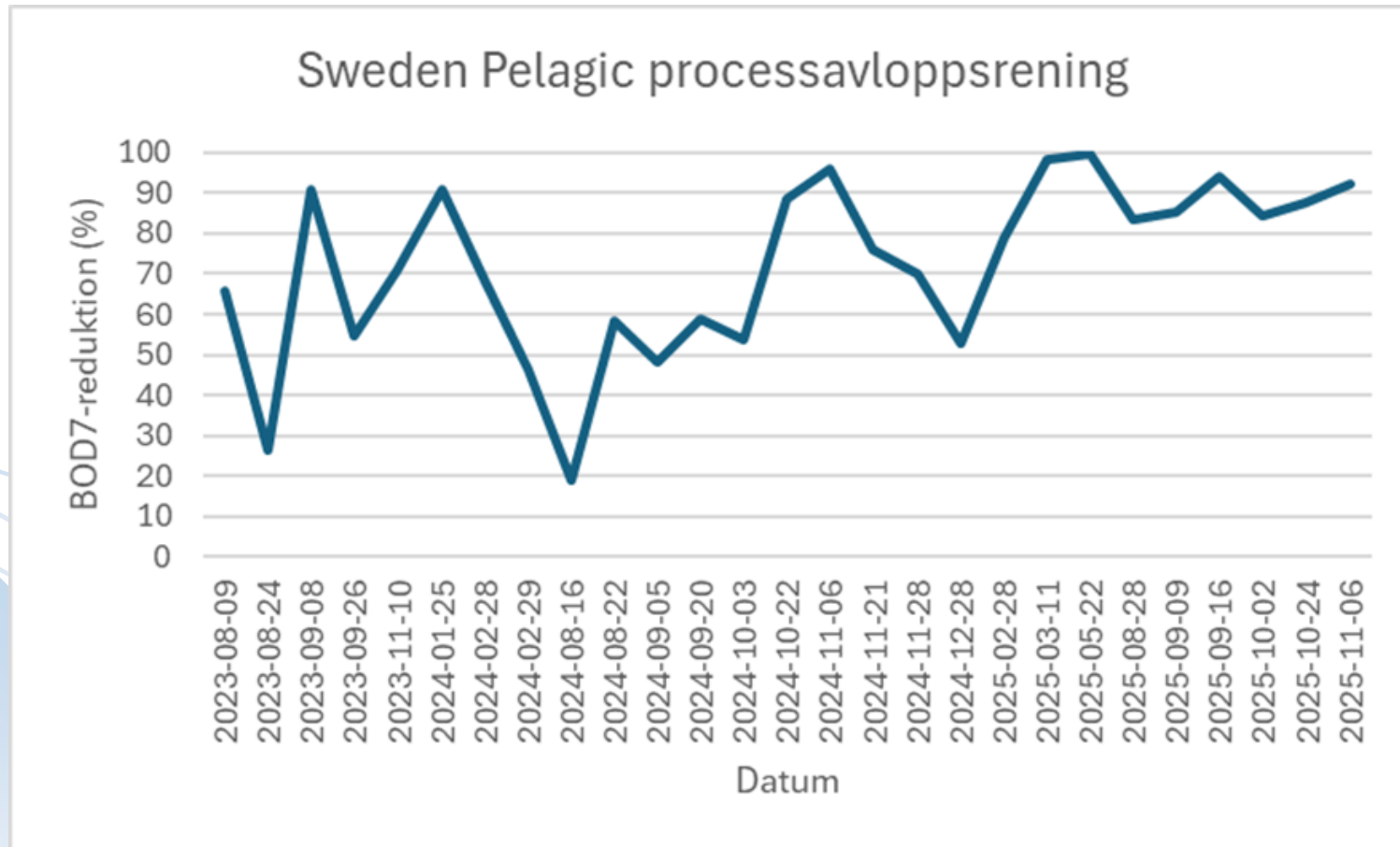
Parameter	Enhet	Medelvärde 2024 IN	Medelvärde 2025 IN tom den 6/11	Medelvärde 2024 UT	Medelvärde 2025 UT tom den 6/11
Flöde*	m3/d	236	219	236 (-45**)	234 (-45**)
Fett avsk.	mg/l	70	746	27	11
Fett emul.	mg/l	38	106	13	12
Fett tot	mg/l	107	844	40	22
Alk. HCO <sub>3</sub>	mg/l	226	337	372	405
Konduktivitet	mS/m	1983	2103	1571	1909
pH 20°C		6,8	6,7	6,8	6,7
Susp.	mg/l	454	1628	176	57
NH <sub>4</sub> -N IN	mg/l	12	24	104	113
PO <sub>4</sub> -P filt.	mg/l	16*	19	0,0*	0,1
PO <sub>4</sub> -P*	mg/l	16*	19	0,1*	0,6
P-tot filt.	mg/l	53	23	4,2	0,1
P-tot	mg/l	62	48	11,1	2,2
N-tot	mg/l	375	347	199	173
Al	mg/l	-	57	15	3
BOD <sub>7</sub>	mg/l	2070	2880	739	348
BOD <sub>7</sub> filt.	mg/l	1676	1055	629	302
COD	mg/l	3587	5030	1358	753
COD filt.	mg/l	1402***	1944	540*	605

\* Medelflöden av de flöden som är kopplade till provtagningarna

\*\* Slamflödet till Ellös ARV

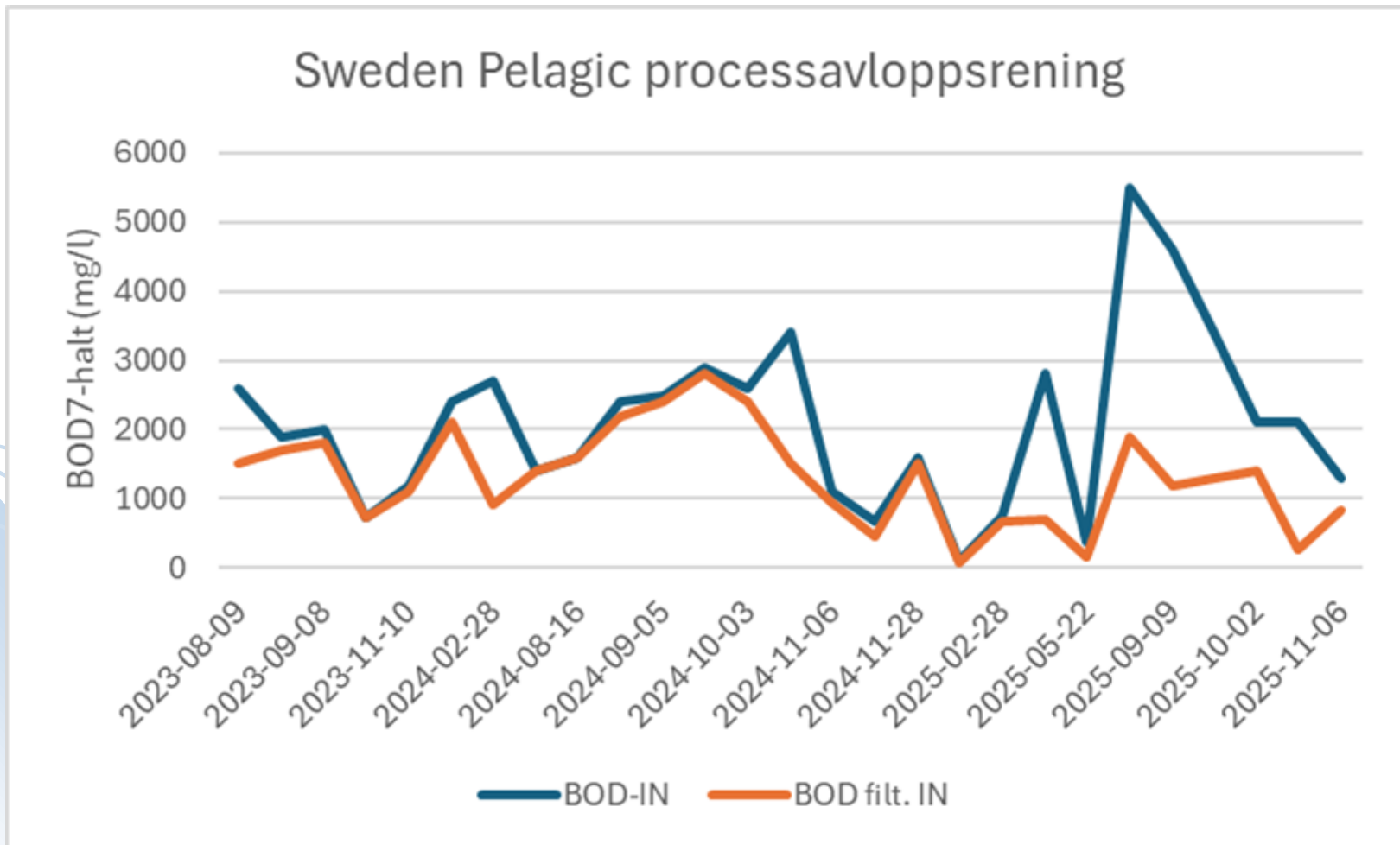
\*\*\* Mättes endast under en liten del av året, 2024 och medelvärden är därför mindre representativa

## BOD-reduktion 2023-2025



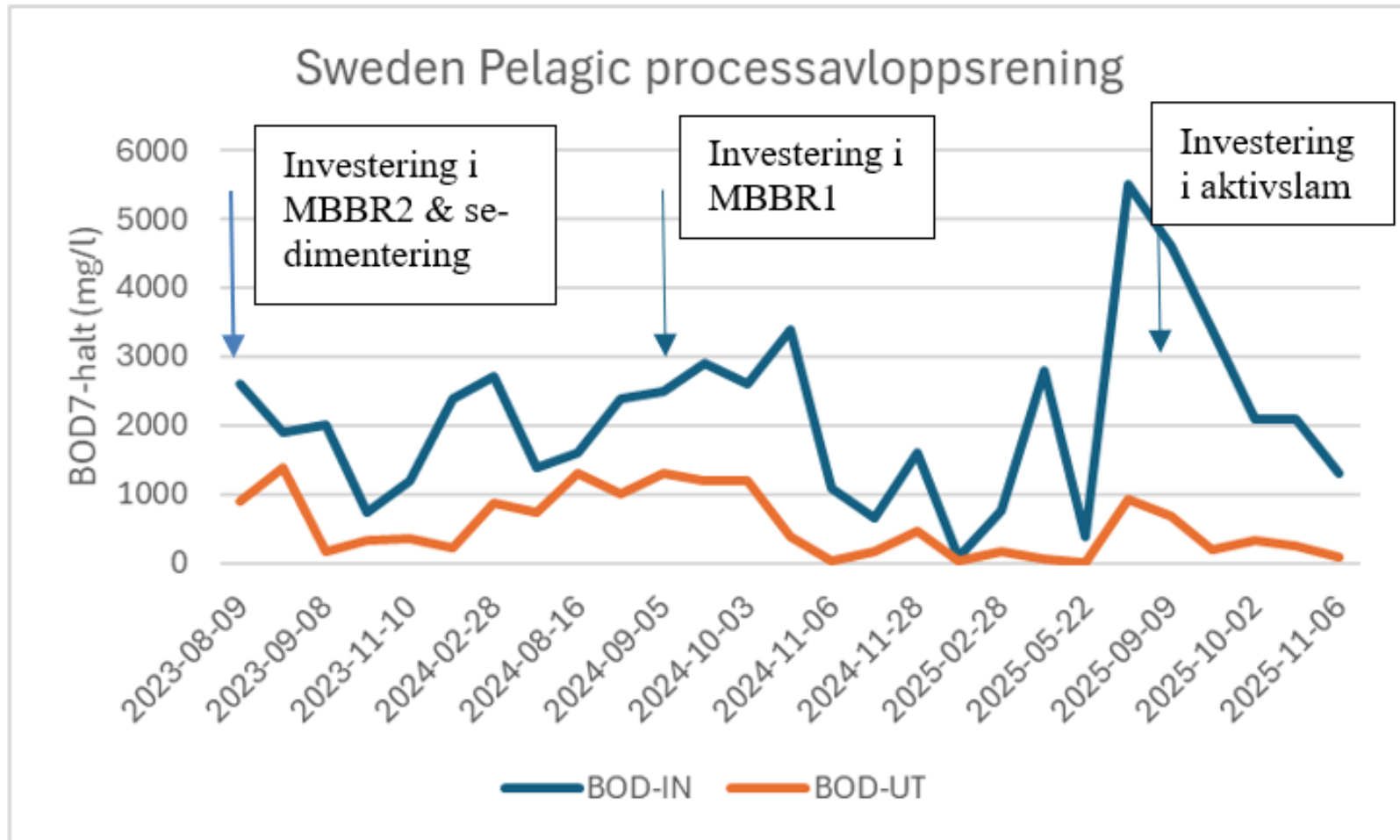


## BOD-halter ut 2023-2025





# INVESTERINGAR & RESULTAT





SWEDEN PELAGIC

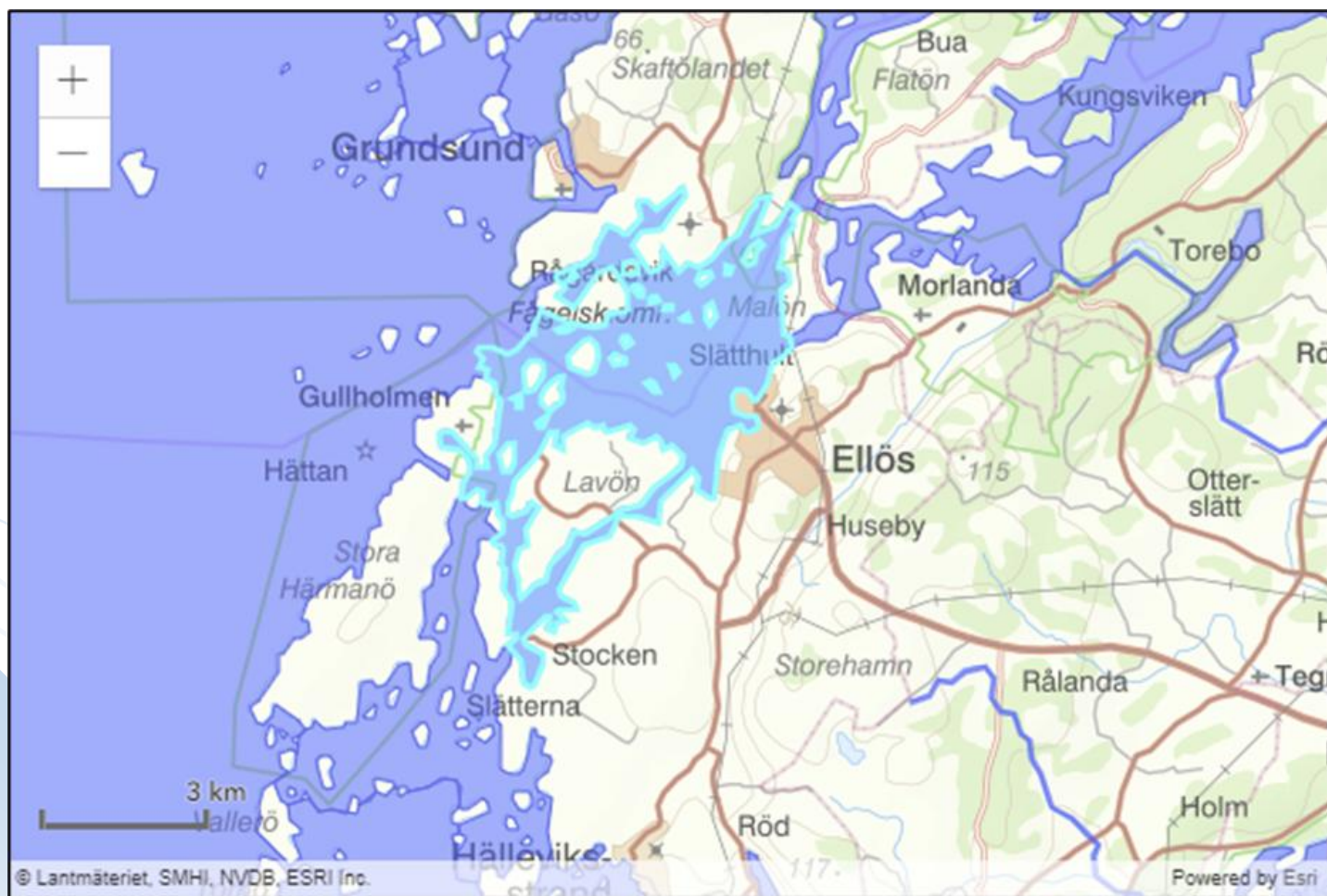
## YTTERLIGARE INVESTERINGAR

1. Minska antal driftstörningar och öka åtgärdshastighet när en driftstörning väl inträffar. Antal driftstörningar har varit stora. Detta är inte ovanligt för en ny anläggning som dessutom har påbyggts i flera omgångar. Normalt är intrimnings- och utvärderingstiden för en komplicerad anläggning och varje större ändring 1-2 år. Så i sig är det inte märkligt att Sweden Pelagics driftpersonal och dess leverantörer har fått kämpa med ett antal störningar under året. Betänk även att det har skett en hel del utveckling då det saknas regelrätta referenser för just denna typ av salthaltigt processavlopp (med en kraftig varierande produktion)
2. Förbättra automatiseringen. Fortfarande bedrivs anläggningen till stor del manuellt. Automatiseringen bör lyftas till en något högre nivå vilket skulle minska risken för misstag och även arbetsbördan.
3. Förbättra representativiteten i provtagningen.
4. Förbättra förbehandlingen. Susp- och fettavskiljningen i förbehandlingen behöver förbättras och uppnår de nivåer som fanns under tidigare år. Sweden Pelagic kommer att studera detta under de närmaste månaderna. Ett sätt för att undersöka förbehandlingen närmare är att göra bägarförsök i laboratorieskala med olika inställningar (doseringar, pH-värden, etc).
5. Omvandling av aktivslambassängerna till en IFAS (Integrated Fixed-film Activated Sludge, en kombination av MBBR och aktivslam). Även om resultaten är svåra att utvärdera pga. mindre representativa förhållanden indikerar resultaten att aktivslam är mindre effektiv än MBBR i avskiljningen av BOD (aktivslam verkar dock spela en viktig roll i hydrolysen av proteiner vilket sedan underlättar nedbrytningen av dessa i efterföljande MBBR). Förslaget är att den andra aktivslambassängen fylls med bärare och förses med silburar under produktionsuppehållet (april-juli 2026). Anläggningen är dels redan förberedd för detta.
6. Snabbare uppstart av den biologiska anläggningen i början av säsongen. Normalt är det i början av säsongen (augusti-oktober) som föroreningsbelastningen (i kg/d, kg/vecka) på reningsanläggningen är som högst. De höga utsläppshalterna som presteras under augusti/september är sedan svåra att hämta in. Det är därför extra viktigt att hålla bakteriekulturen igång under uppehållet (april-augusti) genom dosering av extern kolkälla, genom dosering av salt under perioden på våren då sötvattensfisk bereds samt genom dosering av en aktivslamymp för en snabb uppstart av processen i augusti. Rutiner för detta behöver fastställas (även de delvis genomförts i praktiken) och förbättras.
7. Behov av saltutjämning och möjlighet till återvinning av nyttiga proteiner studeras vidare.

H2OLAND



# Vattenförekomst Ellösefjorden





# Utsläppspunkt



## BULLER

- Transporter som är en orsak till buller sker i huvudsak inom produktionstid och dagtid.
- Transporter nattetid undviks när så är möjligt.
- Buller uppkommer även från maskinljud såsom blåsmaskiner.
- Rutiner finns för att begränsa buller från verksamheten. En bullerkartläggning har gjorts och en bullervägg har installerats (ism. ljud från en blåsmaskin).
- Vid produktionsuppehåll minskar risken för bullerstörningar betydligt. Att produktionsuppehållet sammanfaller med sommarturismen och de närboendes sommarledighet kan därför ses som positivt.

## LUKT

- Lukt uppstår i dagens verksamhet framförallt i samband med förvaringen av slam från förbehandlingen av processavloppet.
- Processavloppsvattenrening: Vid en stabil, intrimmad process är utsläpp av obehaglig lukt normalt obetydliga eller ringa.
- Luktproblem kan bli lite större vid förnyad uppstart av processen i augusti. På första steget i den biologiska behandlingen (aktivslam) har aktivkolfilter installerats.
- Vid produktionsuppehåll minskar risken för luktstörningar. Att produktionsuppehållet sammanfaller med sommarturismen och de närboendes sommarledighet kan därför ses som positivt.

## ENERGI

- Energihushållning är normalt en prioriterad fråga och användningen följs upp regelbundet.
- Företaget arbetar aktivt med ett miljömål för minskad elanvändning.
- De senaste åren har energiförbrukningen legat på omkring 1,8 GWh för hela verksamheten. En stor del av denna produceras genom den egna solcellsanläggningen, installerad tidigt 2025.
- En stor del av energiförbrukningen åtgår till kylning av det berggrum där slutprodukterna förvaras.
- Vid processavloppsreningen kommer energieffektiv utrustning att väljas när i den mån det är praktiskt och ekonomiskt möjligt.

# STATUSRAPPORT, ej aktuellt

## Statusrapporter

**23 §** Den som bedriver eller avser att bedriva en industriutsläppsverksamhet ska för kontrollen av sådana föroreningar i mark och grundvatten som har samband med verksamheten se till att det finns en skriftlig rapport (statusrapport) som redovisar

1. de föroreningar som förekommer i mark och grundvatten inom det område där verksamheten bedrivs eller avses att bedrivs,
2. hur området används när statusrapporten upprättas,
3. tillgänglig information om tidigare användning av området, och
4. mark- och grundvattenmätningar som avspeglar förhållandena i området.

En statusrapport krävs dock inte om risken är liten för att verksamheten medför föroreningsskada inom det område där verksamheten bedrivs eller avses att bedrivs.

# BAT - BEST AVAILABLE TECHNIQUES

## Punkter som behandlas i BAT-slutsatserna:

- Miljöledningssystem
- Övervakning
- Vattenförbrukning och utsläpp till avloppsvatten
- Skadliga ämnen
- Resurseffektivitet
- Utsläpp till vatten
- Buller
- Lukt

# BAT - BEST AVAILABLE TECHNIQUES

De BAT-AEL-värden för utsläpp till vatten som anges i tabell 1 gäller för direkta utsläpp till en vattenrecipient.

Utsläppsnivåerna som motsvarar bästa tillgängliga teknik gäller vid den punkt där utsläppen lämnar anläggningen.

Tabell 1

## BAT-AEL för direkta utsläpp till en vattenrecipient

Parameter	BAT-AEL <sup>(*)</sup> <sup>(?)</sup> (dygnsmedelvärde)
Kemisk syreförbrukning (COD) <sup>(*)</sup> <sup>(*)</sup>	25–100 mg/l <sup>(?)</sup>
Totalt suspenderat material (TSS)	4–50 mg/l <sup>(?)</sup>
Totalkväve (TN)	2–20 mg/l <sup>(?)</sup> <sup>(*)</sup>
Totalfosfor (TP)	0,2–2 mg/l <sup>(*)</sup>

- <sup>(\*)</sup> Den övre änden av intervallet är
- 125 mg/l för mejerier,
  - 120 mg/l för anläggningar inom frukt och grönt,
  - 200 mg/l för anläggningar för bearbetning av oljefröer och raffinering av vegetabilisk olja,
  - 185 mg/l för anläggningar för stärkelseproduktion,
  - 155 mg/l för anläggningar för sockertillverkning, som dygnsmedelvärde förutsatt att reningseffektiviteten är  $\geq 95\%$  som årsmedelvärde eller som ett medelvärde över produktionsperioden.
- <sup>(?)</sup> Den nedre änden av intervallet uppnås normalt vid användning av filtrering (till exempel sandfiltrering, mikrofiltrering eller membranbioreaktor), medan den övre änden av intervallet normalt uppnås när endast sedimentering används.
- <sup>(\*)</sup> Den övre änden av intervallet är 30 mg/l som dygnsmedelvärde förutsatt att reningseffektiviteten är  $\geq 80\%$  som årsmedelvärde eller som ett medelvärde över produktionsperioden.
- <sup>(\*)</sup> BAT-AEL-värdet är eventuellt inte tillämpligt när avloppsvattnets temperatur är låg (till exempel under 12 °C) under längre perioder.

## BAT-slutsatser livsmedelsindustri, s. 74-75

BAT-AEL: BAT Associated Emission Level, en BAT-slutsats med tillhörande utsläppsnivåer/utsläppsvärden, ofta angivna som ett intervall (art 3.13 IED)

## BAT - BEST AVAILABLE TECHNIQUES

I "BAT in fish processing industry, Nordic perspective (2015)" skriver man (kursiv text):

*Depending on law regulation, the biological treatment can be only one option to meet the strict regulations due to very sensitive recipients. It is especially important if it has to adhere to very strict limitations regarding removal of nutritious substances (phosphorus and nitrogen) from wastewater. The capital and operational expenditures of biological wastewater treatment plant could be extremely high. Therefore, very often the fish processing plants deliver the wastewater into municipal wastewater treatment plants for final treatment.*

# Miljö- konsekvenser, utsläpp

- Redovisade, förväntade utsläppsmängder (halt x flöde) i ansökan om ändringstillstånd 2021
- Maximala redovisade utsläppsmängder i ansökan om villkorsändring 2025
- Faktiskt utfall för utsläppsmängder (flödeviktad halt x årsflöde) för 2024 och 2025
- Målsättning för 2026

Ansökan om ändringstillstånd 2021					
		BOD	Fosfor	Kväve	Kommentar
Halt	mg/l	100	5	100	
Årsflöde	m <sup>3</sup> /år	63 000	63 000	63 000	315 m <sup>3</sup> /d x 200 produktionsdagar
Mängd	ton/år	6,3	0,32	6,3	förväntade utsläppsmängder
Ansökan om villkorsändring 2025					
		BOD	Fosfor	Kväve	
Halt	mg/l	300	6,75	-	Halt som medelvärde för 2025-2026
Årsflöde	m <sup>3</sup> /år	54 800	54 800	54 800	170 – 20 (slam) m <sup>3</sup> /d x 365
Mängd	ton/år	16	0,37	-	
Faktiskt utfall 2024*					
		BOD	Fosfor	Kväve	
Halt	mg/l	739	11,3	198	Flödesviktad halt
Årsflöde	m <sup>3</sup> /år	19 500	19 500	19 500	23 000 – 3 500 (slam till Ellös ARV)
Mängd**	ton/år	14,4	0,22	3,9	
Faktiskt utfall 2025 fram till den 6/11*					
		BOD	Fosfor	Kväve	
Halt	mg/l	353	2,3	175	Flödesviktad halt
Årsflöde	m <sup>3</sup> /år	22 300	22 300	22 300	27 300 – 5 000 (slam till Ellös ARV)
Mängd**	ton/år	7,9	0,05	3,9	
Mål för 2026					
		BOD	Fosfor	Kväve	
Halt	mg/l	200	5	200	
Årsflöde	m <sup>3</sup> /år	30 000	30 000	30 000	Flöde till havet
Mängd	ton/år	6	0,15	6	

\* 2024 – 138 dagar med flöde till reningsanläggningen; 2025 – 205 dagar med flöde till reningsanläggningen

\*\* Notera att beräknade mängder för 2024 & 2025 kan ha varit något överskattade i och med att provtagning främst sker på dagar med större produktion (=större flöden & större belastning) vilket även leder till högre halter i utgående vatten.



## Miljökonsekvenser, utsläpp

### Yrkade utsläpp

	Begränsningsvärde mg/l	Alternativt Begränsningsvärde ton/år	Målsättning* ton/år
<b>BOD<sub>7</sub> (mg/l)</b>	100	6,5	< 6
<b>P-tot (mg/l)</b>	5	0,35	< 0,2
<b>N-tot (mg/l)</b>	-	-	< 6

\* Målsättningsvärden yrkas inte

Utsläpp till recipienten från Ellös avloppsreningsverk vid de föreslagna utsläppsvillkoren<sup>2</sup> som flödesviktat årsmedelvärde samt vid produktionsmålen då reningsverket är belastat med 20 000 pe.

Näringsämne	Åtagna villkor maximal belastning (20 000 pe) mg/l kalenderår samt tertial 2	Motsvarat total belastning
BOD <sub>7</sub>	8	16 ton/år
P-tot	0,2	0,4 ton/år
N-tot	10	20,5 ton/år
Flöde		5 600 m <sup>3</sup> /dygn



## Miljökonsekvenser, utsläpp

**Tabell 11** *Utsläppen från Ellös ARV under 2022–2024  
(enligt kommunens miljörapporter) samt Sweden Pelagics utsläpp under 2025*

		2022	2023	2024	medel	Utsläpp SP 2025
Medelflöde	m <sup>3</sup> /d	1090	1224	1390	1230	61
BOD <sub>7</sub>	ton/år	1,3	1,9	2,9	2,0	7,8
N-tot	ton/år	12	12	17	14	3,9
P-tot	ton/år	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05

		Utsläpp Ellös ARV 2028-2032	Utsläpp SP	Totalt	Bibehållande av status, MKN	Slutsats
Medelflöde	m <sup>3</sup> /d	< 2 000	< 100		-	
BOD <sub>7</sub>	ton/år	< 6	< 6,5	< 12,5	< 16	OK
N-tot	ton/år	< 6	< 6	< 12	< 16	OK
P-tot	ton/år	< 0,15	< 0,2	< 0,35	< 0,4	OK

## YRKANDEN

- Sweden Pelagic yrkar på att ett nytt ändringstillstånd för processavloppsvattenreningen i huvudsaklig överensstämmelse med den inlämnade ansökan och därtill bifogade handlingar.
- Även om det är ett nytt ändringstillstånd kan det nästintill likställas med en förlängning av gällande ändringstillstånd då nästan alla villkor är desamma (dock ska för åtminstone BOD ett mängdvillkor tilläggas)

Produktionen är mindre än 75 ton per dygn och mindre än 18 750 ton per kalenderår som innebär verksamhetskod 15.45 enligt 5 kap. 4 § miljöprövningsförordningen.

## YRKANDE VILLKOR

	Begränsningsvärde mg/l	Alternativt Begränsningsvärde ton/år
<b>BOD<sub>7</sub></b>	100 (-200)*	6,5
<b>P-tot</b>	5	0,35**
<b>N-tot</b>	-	-

\* Vårt mål är att uppnå 100 mg/l BOD<sub>7</sub> i det utgående vattnet. De senaste årens provtagningar har visat att inkommande halter, efter fysisk/kemisk förbehandling, uppgår till 2000 till 3000 mg/l (halter har gått upp de senaste åren pga. vattenbesparande åtgärder). Ett villkor om 100 mg/l innebär således en reduktionsgrad om mer än 95 – 97 % (och några % högre om förbehandlingen skulle inkluderas). Om, efter ytterligare förbättringsåtgärder som planeras under året, det fortfarande skulle vara svårt att uppnå 100 mg/l yrkar Sweden Pelagic 200 mg/l i stället.

\*\* Lägre värden kan eventuellt accepteras om det visar sig att låga värden i 2026 kan presteras (i samma storleksordning som värdena för 2025).

## ÖVRIGA YRKANDE VILLKOR

Se samrådsunderlag, i stort sett kan villkoren i tidigare ändringstillstånd bibehållas.

## Förutsättningar

### Samarbete med kommunen inom:

- Placering av den tillfälliga reningsverket
- Utloppsledning
- Slambehandling

### Svar från kommunen (2026-02-17):

För oss är det ändå avgörande att först få vårt tillstånd och veta om det är villkorat eller inte. Först då kan jobba konkret med hur ett eventuellt samarbete kan se ut.

## TIDSASPEKTEN

<b>Milstolpe</b>	<b>Färdigt datum</b>
Samrådsunderlag färdigt och skickat till Länsstyrelsen	2025-12-19
Möten med Orust kommun	jan-mars 2026
Samråd med Länsstyrelsen.	feb 2026
Samråd med övriga	mars-juni 2026
Utredningar	mars-sept 2026
Ansökan skickas	nov 2026
Kompletteringar	mars 2027
Nytt tillstånd	okt 2027

- Tidsaspekten för projektet är, en nytt ändringstillstånd ska vara färdigt i slutet av 2027
- Om ingen lösning kan hittas kan fabriken tvingas stänga.

## SAMMANFATTNING

Parameter	Dagens verksamhet Ellös	Kommentar
Produktion	< 18 750 ton/år, < 75 ton/d	15.45
Status och miljö kvalitetsnormer	Påverkas i ringa omfattning. Statusklassningen försämras ej	Enligt utredningar ism. ansökan för Ellös ARV samt beslut MPD i detta ärende
Riksintressen		
Recipienten	Påverkas i ringa omfattning	Enligt externa utredningar
Buller	Inom riktvärden	Klagomål har förekommit, åtgärder har vidtagits
Lukt	Obetydlig/Ringa	Klagomål har förekommit, åtgärder har vidtagits
Kemikalier	Se samrådsunderlag	
Slam	Sambehandlas på Ellös ARV	
Tunga transporter	660 st/år	Tidigare uppgift för hela verksamheten
Energi	Ca 1,8 GWh	Tidigare uppgift för hela verksamheten
Natur- och kulturmiljö	Se tidigare MKB	
Miljömål	Se samrådsunderlag	
Hänsynsregler	Uppfylls	

# DISKUSSION & SYNPUNKTER

